



**Sofortiger Schutz vor und schnelle Entfernung von verdächtigen Postsendungen**

## IU1105™

### Schutzbehälter für verdächtige Post

#### Einsatz

- Der IU1105-Schutzbehälter ist die direkte Antwort auf verdächtige Postsendungen – Briefe oder Päckchen.
- Legen Sie verdächtige Gegenstände einfach in den Schutzbehälter und rollen diesen an einen sicheren Ort - auf diese Weise evakuieren Sie das Problem und nicht das Gebäude! Der Betrieb kann ohne Störung weiterlaufen.
- Einsatz in Poststellen, Polizeistationen, Ministerien, Banken, Büros, Sekretariaten etc.

#### Vorteile

- Geeignet für Briefbomben, Feuerwerkskörper, Sprengkapseln, Spürhund-Proben u.v.m.;
- Optimale Größe auch für kleine Räume - passt unter einen Tisch;
- Geringes Gewicht und hohe Beweglichkeit - auch in engen Räumen, schmalen Türöffnungen und Aufzügen;
- Verdächtige Objekte werden in Sekundenschnelle sicher umschlossen und aus dem öffentlichen Bereich entfernt;
- Effektiver Schutz gegen Explosionsdruck sowie Splitter- und Brandwirkung;
- Vermeidet kostspielige Evakuierungen oder Störungen des Geschäftsbetriebs;
- Verringert das Risiko von Todesfällen und Sachbeschädigung;
- Sehr niedrige Wartungskosten.

#### Eigenschaften

- (1) Einfache Beladung von vorne
- (2) Große Öffnung für gute Zugänglichkeit
- (3) Keine hydraulischen, pneumatischen oder elektrischen Teile, die ausfallen oder eine Detonation auslösen könnten
- (4) Lieferbar mit speziellen Fahrzeugbefestigungen zum Munitionstransport
- (5) Leichte Handhabung durch geringes Gewicht und Rollen
- (6) Robust und leicht zu reinigen
- (7) Kompakt, passt einfach unter einen Tisch



#### Energetics Technology Ltd

Trusley Brook Farm,  
Trusley, Sutton-on-the-Hill,  
Ashbourne, Derby, DE6 5JP  
United Kingdom  
Tel: +44 (0)1332 732 339  
Fax: +44 (0)1332 736 709  
www.energetics-technology.com

#### Nachgewiesene Schutzleistung

Die außerordentliche Leistungsfähigkeit des IU1105 Schutzbehälters wird durch die einzigartige, patentierte Sabremat® - Technologie ermöglicht.

Die IU1105 - Einheit wurde zusammen mit den britischen Behörden erfolgreich getestet und ist ideal für Briefbomben, Feuerwerkskörper, Sprengkapseln, Probenkörper (für Spürhunde) und verdächtige Päckchen.

#### Spezifikation

- Gesamtgewicht: ca. 122 kg
- Abmessungen, außen:
  - Breite: 700 mm
  - Länge: 670 mm
  - Höhe: 705 mm
- Innenkorb, Innenmaße:
  - Breite: 270 mm
  - Länge: 270 mm
  - Höhe: 360 mm
- Verfügbar in verschiedenen Farben (Standard: grau)

Vertrieb und Beratung in Deutschland exklusiv durch: compositionX GmbH

Im Kamp 31 · 52391 Vettweiß · Deutschland · Telefon (0 24 24) 20 37 30 · Telefax (0 24 24) 20 37 31 · sales@compositionx.de · www.compositionx.de

Geschäftsführung: Monika Lemhöfer, Arnd Lemhöfer · Sitz der Gesellschaft: Vettweiß · Registergericht: Amtsgericht Düren · St.-Nr. 207/5705/0962 · HRA-Nr. HRB 4528 · UST.-IdNr. DE 813 567 142

NATO - Lieferantenummer (NCAGE): DM505 · Doc: ETL - IU1105 - Flyer - D - rev1 · Technische Änderungen vorbehalten · © compositionX GmbH 2014